

WILLBRANDT Gummikompensator Typ 54

■ überwiegend lagerhaltig

DN 25 bis DN 100

Typ 54 ist ein hochgewellter Gummikompensator für hydraulische Anlagen. In Kombination mit Flanschen nach SAE 3000 zeichnet er sich durch seine große Durchgangsöffnung und einer großen Dehnungsaufnahme aus. Hergestellt wird er nur in einer ölbeständigen NBR Gummimischung.

Zum Einsatz kommt der Typ 54 fast ausschließlich in der Hydraulik- und Ölindustrie, wo er zur Dehnungs- und Schwingungsaufnahme und zur Geräuschkämpfung eingesetzt wird.



Balgaufbau	Hochgewellter Gummibalgs mit Träger-einlagen und angeformtem Dichtwulst mit Kernring, selbstdichtend (keine Zusatz-dichtungen erforderlich). Geeignet zur Aufnahme von drehbaren Flanschen.	Flanschausführung	Beiderseits drehbare SAE-Flansche aus galvanisch verzinktem Stahl mit Durch-gangslöchern, gebohrt nach SAE 3000.
Druckfestigkeit	max. 2 bar Für höhere Drücke (max. 10 bar) beachten Sie unseren Typ 50 mit SAE-Flanschen	Zulassungen	Es liegen keine Zulassungen vor.
Vakuumfestigkeit	- DN 25 bis 100 nicht vakuumfest - mit Vakuumstützspirale von DN 50 bis DN 100 vakuumfest - Bei den Nennweiten DN 25 bis DN 40 muss bei einem Vakuum Typ 50 gelb eingesetzt werden (Baulänge 130 mm).	Zubehör	- Vakuumstützspiralen/-ringe - Leitbleche - Potentialausgleich - Flammfeste Schutzhüllen - Staub- und Spritzschutzhüllen - Erdabdeck-/Sonnenschutzhauben Weitere Informationen auf Seite 83 - 89.

Kenndaten

Balg		Seele (innen)	Balgaufbau Träger-einlage	Decke (außen)	zulässige Betriebsdaten			
Farbkenn-zeichnung	Farb-markierung				°C	bar	°C	bar
gelb		NBR	Polyamid	CR	-20	2	80	2

Einsatz

Typ 54 gelb NBR

Gute Wärme- und Alterungsbeständigkeit, insbesondere unter Luft-ausschluss (z. B. in Öl). Ausgezeichnete Quellbeständigkeit gegen nicht oder schwach polare Medien, z. B. Mineralöle, Schmierfette,

pflanzliche und tierische Fette oder Öle. Nicht beständig gegen Ester, Ketone, aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe und bleifreie Kraftstoffe geeignet.

Wichtige Hinweise

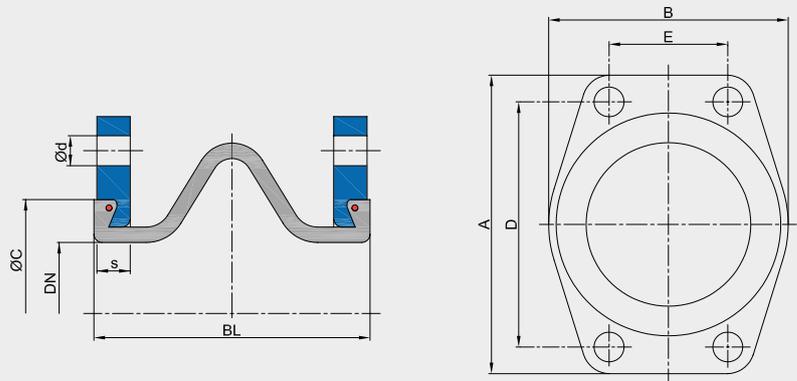
Zum Verschrauben der Kompensatoren nur Innensechskantschrauben DIN 7984 mit flachem Kopf verwenden. Der Balg darf nicht angestrichen oder bei Medientemperaturen >50°C einisoliert werden. Bitte beachten Sie auch die Planungshinweise!

WILLBRANDT Gummikompensator Typ 54

Ausführung A - unverspannt

Einsetzbar zur allseitigen Bewegungsaufnahme (für kombinierte Bewegungen Dehnungsdiagramm im technischen Anhang beachten), Schwingungs- und Geräuschkämpfung.

Die Aufnahme der Reaktionskraft des Kompensators muss durch geeignete Leitungsführung erfolgen.



Abmessungen Ausführung A

DN	Baulänge BL	Balg		Flansch SAE 3000								Dehnungsaufnahme				Gewicht		
		Ødi	ØC	A	B	D	E	Ød	n	s	axial +	axial -	lateral ±	angular ±				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
25	65	25	43	70	59	52,4	26,2	11	4	11	5	5	5	5	7,5	0,4		
32	65	32	50	81	73	58,7	30,2	13	4	11	5	5	5	5	7,5	0,5		
40	100	40	62	95	83	70,0	35,7	13	4	13	10	10	10	10,0	0,8			
50	100	48	72	103	97	77,8	42,9	13	4	13	10	10	10	10,0	1,0			
65	100	63	87	115	109	89,0	50,8	13	4	14	10	10	10	10,0	1,2			
80	100	80	104	136	131	106,4	62,0	17	4	14	10	10	10	10,0	1,8			
90	100	80	104	152	140	120,6	70,0	17	4	14	10	10	10	10,0	1,9			
100	100	100	130	162	152	130,2	77,8	17	4	16	10	10	10	10,0	2,5			

Wichtige Hinweise

Bitte berücksichtigen Sie entsprechende Festpunktstrukturen und Gleitlager in Ihrem Rohrleitungssystem! Zum Verschrauben der Kompensatoren nur Innensechskantschrauben DIN 7984 mit flachen Kopf verwenden. Hinweise und Hilfestellungen hierzu finden Sie in unseren Planungshinweisen. Bezüglich der Verspannungen bitte Informationen im technischen Anhang (Seite 83 - 86) beachten!

